

주 기

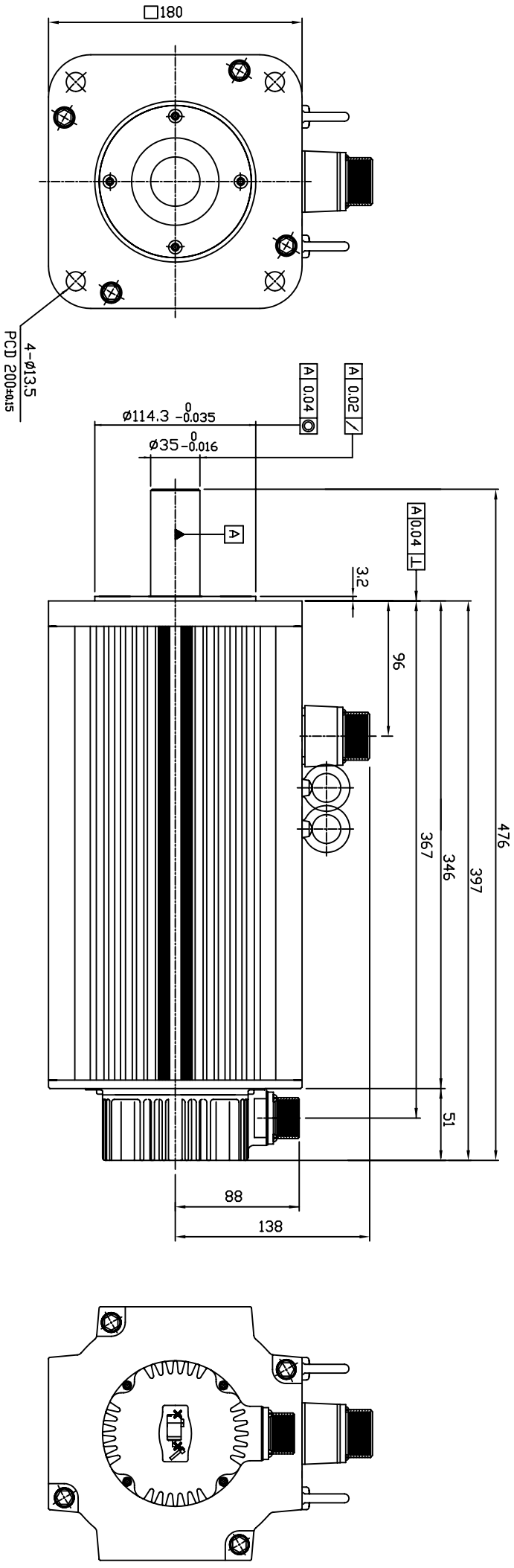
- 1. 브레이크 전원은 DC90[V]를 사용할 것.
- 2. 중량 : 34.9Kg

MS3102A24-10P  
Motor Cable  
Connector 접속도

Lead Wire 선표시	PIN 번호
U	A
V	B
W	C
Ground	D
Brake +	E
Brake -	F

MS3102A20-29P  
Encoder Cable  
Connector 접속도

Encoder 신호	PIN 번호	Encoder 신호	PIN 번호
A	A	U	K
A̅	B	U̅	L
B	C	V	M
B̅	D	V̅	N
Z	E	W	P
Z̅	F	W̅	R
0LV1	G	SHIELD	J
+5V1	H		



삼 각 범	단 위	mm	척 도	N S	명	FMATF 30-AB10
제 도	설 계	검 도	승 인		청	F180(BRAKE TYPE)
2005.10.13 N.J.H	2005.10.13 곽창 갑민규		2005.10.13 최정 조한익		도 번	

OTIS Elevator Korea